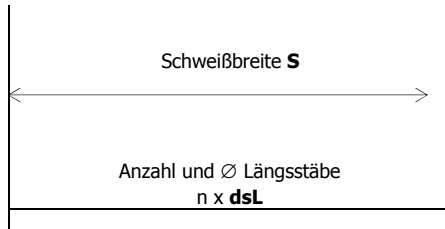
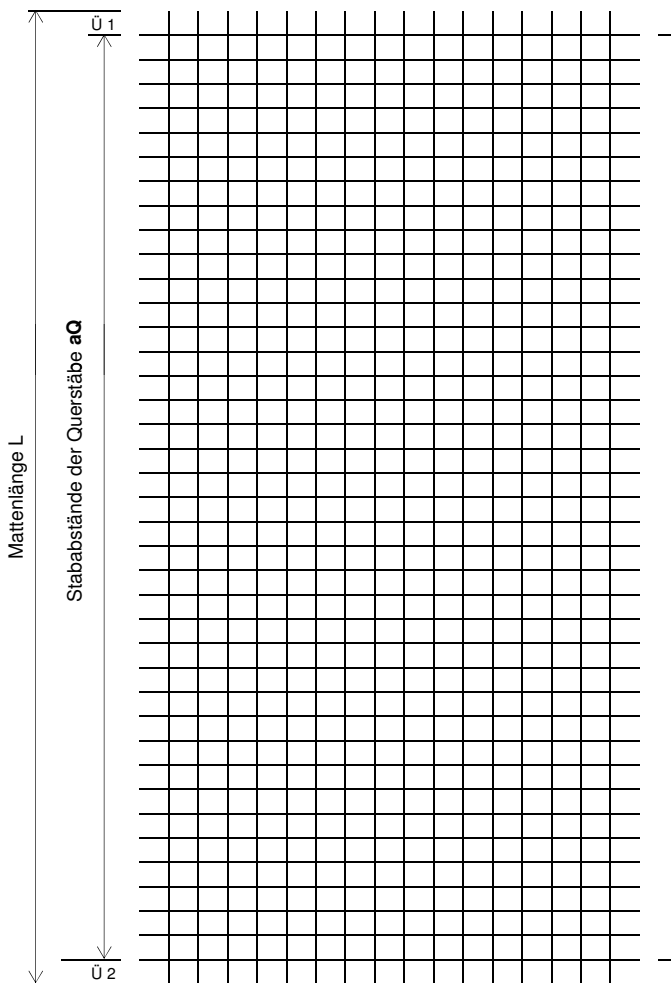


Aufbau Listenmatten



Die maximale Schweißbreite bei ausschließlicher Anordnung von Längstababständen:

< 100 mm: $S = 30 \times aL$
 >= 100 mm: $S = 2.950 \text{ mm}$



Legende zur Abbildung:

L	Mattenlänge, frei wählbar von 4,00 m bis 14,00 m Andere Längen möglich auf Anfrage
B	Mattenbreite, frei wählbar von 1,85 m bis 3,00 m Andere Breiten möglich auf Anfrage
Ü 1	Überstand am Mattenanfang, definiert die Lage des 1. Querstabes min. 25 mm, max. $150 \times \varnothing$
Ü 2	Überstand am Mattenende, definiert die Lage des letzten Querstabes min. 25 mm, max. $200 \times \varnothing$
Ü 3	Überstand am linken Mattenrand, definiert die Lage des 1. Längsstabes min. 25 mm, max. $100 \times \varnothing$
Ü 4	Überstand am rechten Mattenrand, definiert die Lage des letzten Längsstabes min. 25 mm, max. $100 \times \varnothing$
aL	wählbare Stababstände der Längsstäbe
dsL	wählbare Stabdurchmesser der Längsstäbe
aQ	wählbare Stababstände der Querstäbe
dsQ	wählbare Stabdurchmesser der Querstäbe
S	Abstand zwischen erstem und letztem Längsstab max. 30 Maschen und 31 Einzüge (Einzel- oder Doppelstab)

Die Querstäbe liegen immer oben, Längsstäbe immer unten!